



PULL "TURCHESE"

filato **SNAPPY BALL**

MATERIALE
FILATI ADRIAFIL

OCCORRENTE

- g 500 di filato **Snappy Ball** colore azzurro cielo n. 95
- ferri n. 3 $\frac{1}{2}$ e n. 4
- ferro circolare n. 3 $\frac{1}{2}$
- 9 bottoni automatici di cm 1,5 di diametro

- ago da lana con punta arrotondata

TAGLIA: 42 (40-44)

PUNTI IMPIEGATI

Maglia tubolare (avvio e chiusura)

Punto coste 1/1

Maglia rasata rovescia

Punto maglia per la chiusura della m. tubolare

CAMPIONE

cm 10x10 lavorati con i f. n. 4 a m. ras. rov. = 22 m. e 31 f.

ESECUZIONE

Dietro: con i f. n. 3 $\frac{1}{2}$ avv. 101 (95-107) m. e, per il bordo, lav. 4 f. a m. tubolare, poi cont. a p. coste 1/1. A cm 9,5 (9-10) di alt. tot. pros. con i f. n. 4 a m. ras. rov. Per sagomare i fianchi dim. ai lati, all'interno di 3 m., 2 m. ogni 10 f. per 3 volte; a cm 20 (19-21) dal bordo aum. ai lati 1 m. ogni 6 f. per 6 volte. A cm 33 (31-35) dal bordo, per gli scalfi dim. ai lati, all'interno di 3 m., 2 m. ogni 2 f. per 4 (3-5) volte, 2 m. ogni 4 f. per 3 volte. A cm 20 (19-21) dall'inizio degli scalfi, per lo sbieco delle spalle intrecc. ai lati esterni 1 m. ogni 2 f. per 9 volte e, allo stesso tempo, dim., all'interno di 3 m., 1 m. ogni 2 f. per 9 volte. A cm 7 dall'inizio dello sbieco delle spalle intrecc. le 37 (35-39) m. rimaste.

Davanti: si lav. come il dietro fino a cm 23 (22-24) dal bordo. Per l'apertura intrecc. le 5 m. centrali e portare a termine le due parti separatamente. A cm 10 (9-11) dall'inizio dell'apertura, per gli scalfi intrecc. ai lati 5 m., poi dim., all'interno di 3 m., 2 m. ogni 2 f. per 3 (2-4) volte, 2 m. ogni 4 f. per 3 volte; allo stesso tempo, per lo scollo dim. verso il centro, all'interno di 3 m., 2 m. ogni 10 f. per 7 (7-8) volte, 1 (0-0) m. dopo altri 10 f. A cm 27 (26-28) dall'inizio degli scalfi intrecc. le 16 m. rimaste per ciascuna spalla.

Manica destra: il bordo si esegue i due tempi. Per la parte destra, con i f. n. 3 $\frac{1}{2}$ avv. 23 (21-25) e lav. 4 f. a m. tubolare, poi cont. a p. coste 1/1. A cm 10,5 (10-11) di alt. tot. mettere le m. in sospenso. Eseguire la parte sinistra allo stesso modo, quindi riunire su un unico ferro n. 4 le m. delle due parti avviando a nuovo, al centro, 5 m. Pros. su tutte le m. a m. ras. rov. Ai lati aum. 1 m. ogni 10 f. per 10 volte. A cm 36 (34-38) dal bordo, per gli scalfi procedere come segue: sulla destra del lavoro intrecc. 5 m., poi dim., all'interno di 3 m., 2 m. ogni 4 f. per 6 (5-7) volte, 2 m. ogni 6 f. per 6 volte; sulla sinistra del lavoro eseguire le stesse diminuzioni, ma senza intrecc. le prime 5 m. A cm 20 (19-21) dall'inizio degli scalfi intrecc. le 18 m. rimaste.

Manica sinistra: si lav. come la manica destra, in modo simmetrico.

Marsupio: con i f. n. 4 avv. 70 (66-74) m. e lav. a m. ras. rov. diminuendo ai lati, all'interno di 2 m., 1 m. ogni 2 f. per 3 volte, 1 m. ogni 4 f. per 3 volte. A cm 14 (13-15) di alt. tot. intrecc. le 58 (54-62) m. rimaste.

CONFEZIONE E RIFINITURE

Cucire le spalle. Con il ferro circolare ripr. 303 m. lungo i lati d'apertura e lungo lo scollo davanti e dietro; lav. a p. coste 1/1 per cm 2,5, poi a m. tubolare per 4 f.; chiudere le m. con l'ago a p. maglia. Cucire i lati del bordo appena eseguito alla base dell'apertura sovrapponendo il lato destro (indossato) a quello sinistro. Con i f. n. 3 $\frac{1}{2}$ ripr. 33 m. lungo il margine laterale interno di ciascuna parte del polso delle maniche e lav. un bordo come fatto per lo scollo; fissare il margine superiore dei bordi, sovrapponendoli tra loro, al margine delle 5 m. avviate a nuovo dopo il polso. Eseguire i bordi di rifinitura del marsupio come fatto per i bordi prec. riprendendo 43 m. lungo ciascun margine laterale (quello con le diminuzioni). Fissare il marsupio al centro del davanti, subito sopra il bordo in vita. Cucire i fianchi. Chiudere e montare le maniche. Attaccare 3 bottoni automatici lungo ciascun bordino di rifinitura delle maniche e 3 lungo i 10 (9-11) cm dell'apertura davanti.

