



## **CARDIGAN "PONZA"**

filato **SWING**

**MATERIALE**  
**FILATI ADRIAFIL**

### **OCCORRENTE**

- g 450 di filato **Swing** colore n. 84
- ferri n. 4
- ago da lana con punta arrotondata
- 3 bottoni in madreperla blu

**TAGLIA:** 42 (40-44)

### **PUNTI IMPIEGATI**

Maglia rasata diritta

Maglia rasata rovescia

Punto coste 1/1

Maglia tubolare

Punto traforato n. 1 (si lav. su un n. di m. multiplo di 16 + 2 e su 14 f.):

1° f.: 2 m. dir., \* 1 gett., 6 m. dir., 1 acc. doppia con m. centrale (passare 2 m. come per lavorarle ins. a dir., lav. 1 m. dir., accavallare le 2 m. sulla m. dir.), 6 m. dir., 1 gett., 1 m. dir. \*, rip. da \* a \* per tutto il f.

2° f. e f. pari seg.: a rovescio.

3° f.: 2 m. dir., \* 1 m. dir., 1 gett., 5 m. dir., 1 acc. doppia con m. centrale, 5 m. dir., 1 gett., 2 m. dir. \*, rip. da \* a \* per tutto il f.

5° f.: 2 m. dir., \* 2 m. dir., 1 gett., 4 m. dir., 1 acc. doppia con m. centrale, 4 m. dir., 1 gett., 3 m. dir. \*, rip. da \* a \* per tutto il f.

7° f.: 2 m. dir., \* 3 m. dir., 1 gett., 3 m. dir., 1 acc. doppia con m. centrale, 3 m. dir., 1 gett., 4 m. dir. \*, rip. da \* a \* per tutto il f.

9° f.: 2 m. dir., \* 4 m. dir., 1 gett., 2 m. dir., 1 acc. doppia con m. centrale, 2 m. dir., 1 gett., 5 m. dir. \*, rip. da \* a \* per tutto il f.

11° f.: 2 m. dir., \* 5 m. dir., 1 gett., 1 m. dir., 1 acc. doppia con m. centrale, 1 m. dir., 1 gett., 6 m. dir. \*, rip. da \* a \* per tutto il f.

13° f.: 2 m. dir., \* 6 m. dir., 1 gett., 1 acc. doppia con m. centrale, 1 gett., 7 m. dir. \*, rip. da \* a \* per tutto il f.

Punto traforato n. 2 (si lavora su un n. di m. multiplo di 16 + 1 e su 14 f.):

1° f.: 1 acc. sempl., 6 m. dir., 1 gett., \* 1 m. dir., 1 gett., 6 m. dir., 1 acc. doppia con m. centrale, 6 m. dir., 1 gett. \*, rip. da \* a \* e term. con 1 m. dir., 1 gett., 6 m. dir., 2 m. ins. a dir.

2° f. e tutti i f. pari: a rovescio.

3° f.: 1 acc. sempl., 5 m. dir., 1 gett., 1 m. dir., \* 2 m. dir., 1 gett., 5 m. dir., 1 acc. doppia con m. centrale, 5 m. dir., 1 gett., 1 m. dir. \*, rip. da \* a \* e term. con 2 m. dir., 1 gett., 5 m. dir., 2 m. ins. a dir.

5° f.: 1 acc. sempl., 4 m. dir., 1 gett., 2 m. dir., \* 3 m. dir., 1 gett., 4 m. dir., 1 acc. doppia con m. centrale, 4 m. dir., 1 gett., 2 m. dir. \*, rip. da \* a \* e term. con 3 m. dir., 1 gett., 4 m. dir., 2 m. ins. a dir.

7° f.: 1 acc. sempl., 3 m. dir., 1 gett., 3 m. dir., \* 4 m. dir., 1 gett., 3 m. dir., 1 acc. doppia con m. centrale, 3 m. dir., 1 gett., 3 m. dir. \*, rip. da \* a \* e term. con 4 m. dir., 1 gett., 3 m. dir., 2 m. ins. a dir.

9° f.: 1 acc. sempl., 2 m. dir., 1 gett., 4 m. dir., \* 5 m. dir., 1 gett., 2 m. dir., 1 acc. doppia con m. centrale, 2 m. dir., 1 gett., 4 m. dir. \*, rip. da \* a \* e term. con 5 m. dir., 1 gett., 2 m. dir., 2 m. ins. a dir.

11° f.: 1 acc. sempl., 1 m. dir., 1 gett., 5 m. dir., \* 6 m. dir., 1 gett., 1 m. dir., 1 acc. doppia con m. centrale, 1 m. dir., 1 gett., 5 m. dir. \*, rip. da \* a \* e term. con 6 m. dir., 1 gett., 1 m. dir., 2 m. ins. a dir.

13° f.: 1 acc. sempl., 1 gett., 6 m. dir., \* 7 m. dir., 1 gett., 1 acc. doppia con m. centrale, 1 gett., 6 m. dir. \*, rip. da \* a \* e term. con 7 m. dir., 1 gett., 2 m. ins. a dir.

Punto festone

### **CAMPIONE**

Cm 10x10 lavorati a m. rasata dir. con i f. n. 4 = 22 m. e 28 f.

### **ESECUZIONE**

**Dietro:** avv. 96 (90-104) m. e lav. a m. rasata dir. A cm 7 (6-8) di alt. tot., per sagomare i fianchi dim. ai lati, all'interno di 2 m., 1 m. ogni 8 f. per 3 volte. A cm 19 (18-20) di alt. tot. aum. ai lati, all'interno di 2 m., 1 m. ogni 10 f. per 4 volte. A cm 30 (29-31) di alt. tot. lav. 14 f. a p. traforato n. 1, quindi pros. a m. rasata dir. A cm 38 (36-40) di alt. tot., per gli scalfi intrecc. 5 m. ai lati quindi dim., all'interno di 2 m., 1 m. ogni 2 f. per 5 (4-6) volte (per le dim. a destra lav. 2 m. ins. a dir., per le dim. a sinistra 1 acc. sempl.). A cm 18 (17-19) dagli scalfi, per il bordo dello scollo, lav. a p. coste 1/1 sulle 48 (46-50) m. centrali, iniziando con 1 m. rov., e a m. rasata rov. sulle m. laterali. Lav. 2 f. quindi intrecc. le 42 m. centrali e pros. sulle 2 parti separatamente, lav. 2 f. proseguendo con l'impostazione data in precedenza quindi intrecc. le 18 m. rimaste per ciascuna spalla.

**Davanti destro:** avv. avv. 52 (50-56) m. e lav.: 3 m. a m. tubolare, 1 m. a m. rasata rov. (bordo dell'apertura), 48 (46-52) m. a m. rasata dir. A cm 7 (6-8) di alt. tot., per sagomare il fianco, dim. a sinistra, all'interno di 2 m., 1 m. ogni 8 f. per 3 volte. A cm 19 (18-20) di alt. tot. aum. a sinistra, all'interno di 2 m., 1 m. ogni 10 f. per 4 volte. A cm 30 (29-31) di alt. tot. lav. 14 f. come segue: 3 m. a m. tubolare, 1 m. a m. rasata rov. (bordo dell'apertura) e le restanti m. a p. traforato n. 1 iniziando dalla 2ª m. della spiegazione del

punto (per le taglie supplementari, term. eventualmente il f. con 1 m. di margine). Pros. a m. rasata dir. A cm 36 (34-38) di alt. tot., per lo scollo dim. a destra, all'interno delle 4 m. del bordo, 1 m. a ogni f. per 7 (7-9) volte, 1 m. ogni 2 f. per 13 volte, 1 m. ogni 4 f. per 5 volte (per le dim. sul dir. lav. a destra 2 m. ins. a dir. ed a sinistra 1 acc. sempl.; per le dim. sul rov. lav. a destra 2 m. ins. a rov. e a sinistra 2 m. ins. a rov. ritorto). Contemp., a cm 2 dall'inizio dello scollo, per lo scalfio intrecc. 5 m. a sinistra quindi dim., all'interno di 2 m., 1 m. ogni 2 f. per 5 (4-6) volte. A cm 21,5 (20,5-22,5) dall'inizio dello scollo intrecc. le 18 (17-19) m. rimaste per la spalla.

**Davanti sinistro:** si lavora come il davanti destro, in modo simmetrico.

**Maniche:** avv. 75 (71-79) m. e lav. a m. rasata dir. A cm 5 di alt. tot. dim., ai lati delle 60 m. centrali, 1 m. ogni 6 f. per 1 volta, 1 m. ogni 8 f. per 1 volta, 1 m. ogni 10 f. per 1 volta, 1 m. ogni 12 f. per 3 volte. A cm 30 (29-31) di alt. tot. aum. ai lati, all'interno di 2 m., 1 m. ogni 6 f. per 2 volte. A cm 34 (32-36) di alt. tot. lav. 14 f. a p. traforato n. 2 quindi pros. a m. rasata dir. A cm 43 (41-45) di alt. tot., per il giromanica intrecc. 5 m. ai lati quindi dim., all'interno di 2 m., 1 m. ogni 2 f. per 20 (19-21) volte. A cm 15 (14-16) dal giromanica intrecc. le 17 (15-19) m. rimaste.

## CONFEZIONE E RIFINITURE

Cucire le spalle. Cucire i fianchi eseguendo la cucitura dei primi 3 cm sul dir. del lavoro. Chiudere e montare le maniche eseguendo la cucitura dei primi 3 cm sul dir. del lavoro. Sugli ultimi 6 cm che precedono lo scollo del davanti destro preparare 3 asole nel modo seg.: dividere i capi del cotone ricavando un filo sottile; con l'ago e il filo di cotone formare 3 archetti del diametro di cm 1,5, a cm 1 di distanza l'uno dall'altro, fissando il filo sul rovescio del lavoro all'interno di 1 m. di margine, ricoprire quindi gli archetti a p. festone. Attaccare i bottoni sul davanti sinistro, in corrispondenza degli occhielli.

