

# TOP "ALICE" FILATO BUBBLE

## MATERIALE

Filati **Adriaafil**

## OCCORRENTE

Gr.100 di filato **Bubble** colore bianco n.40 (Colore A)  
e gr.250 di filato **Bubble** colore arancio n. 42 (Colore B)

Ferri n. 4 1/2

**TAGLIA:** S (M) L

## MISURE

Lunghezza da manica a manica: 125 (127) 129 cm

Lunghezza: 36 (37) 38 cm

## PUNTI IMPIEGATI

Maglia rasata rovescia

Maglia rasata dritta

Maglia legaccio

## CAMPIONE

Cm. 10 x 10 con i f. n. 4 1/2 a m. ras. dir. o rov. = 15 m. e 20 f.

## ESECUZIONE

Il capo si lavora in un sol pezzo iniziando da un polso. Usando il colore B, avv. 30 (30) 34 m. ed eseguire 5 cm a p. legaccio. F. seguente: eseguire 8 (8) 10 m. a m. ras. dir. nel colore A, 14 m. a m. ras. rov. nel colore B, 8 m. a m. ras. dir. nel colore A. Questa lavorazione stabilisce le zone di colore. Tutti gli aumenti sono eseguiti nelle zone del Colore A tra la

prima e la seconda maglia più vicina alla fascia centrale nel colore B. Aum.1 m. ai lati della fascia centrale, ogni 2 f. 39 (40) 41 vv. Contemporaneamente, ad alt. tot. di 39 (40) 41 cm della manica, cambiare le 8 m. del bordo della manica al colore B e lav. a m. ras. rov. Una volta completati tutti gli aumenti, lavorare regolarmente per 4 (4) 5 cm. Dividere il lavoro per il collo ed eseguire ogni lato del collo separatamente, continuando nelle zone di colore stabilite. Ad un alt. tot. dello scollo di 27 (28) 28 cm, mettere le maglie sul ferro ausiliario ed eseguire l'altra parte del collo. Iniziare quindi a lavorare su tutte le maglie per 4 (4) 5 cm. F. seguente: pros. lavorando le 8 maglie esterne del bordo a m. ras. rov. nel colore B, sostituendo il colore B nella zona centrale del collo con il colore A. Eseguire le dim. nelle stesse posizione degli aumenti sulla prima manica (lasciando un pannello di 16 m. tra le dim. per lavorare in modo simmetrico alla prima manica). Eseguire 1 dim. ai lati del pannello, ogni 2 f., 39 (40) 41 volte. Usando solo il colore B lavorare le restanti 30 (30) 34 m. in p. legaccio per 5 cm. Intrec. le m. in modo morbido.

## CONFEZIONE E RIFINITURE

Chiudere i sottomanica, lasciando un'apertura adeguata sul bordo inferiore. Eseguire un f. di m. bassa attorno al bordo inferiore sul rovescio del lavoro.