

MAGLIONE

“ALISEI”

filato *NAVY*

MATERIALE

Filati Adriaafil

OCCORRENTE

Gr. 100 (100) 150 (150) **Navy** n.40 (colore A)
Gr. 100 (100) 100 (100) **Navy** n.54 (colore B)
Gr. 350 (350) 400 (450) **Navy** n.44 (colore C)
Ferri circolari n.7

TAGLIA

XS (S) M (L)

MISURE DEL CAPO FINITO

Petto: cm. 88 (96) 102 (108)
Lunghezza: cm. 66 (68) 70 (72)

PUNTI IMPIEGATI

Punto coste 2/3

Motivo a righe: Lav. in m.ras.dir. tutti i giri.

1°,2° f. ed i due f. tra tutte le righe di colore diverso compresi i 45°, 46° f.(colore C), 3°, 4° 11°, 12° 19°, 20°, 27°, 28°, 35°, 36°, e 43°, 44° f. (colore B). 7°,8° 15°, 16°, 23°, 24°, 31°, 32°, 39°, 40° (colore A).

CAMPIONE

12 m. / 16 g. = 10 cm in p. tubolare

Importante! Lavorate sempre un campione. Se la tensione non fosse esatta, scegliete ferri più piccoli o più grossi.

ESECUZIONE

Consiglio tecnico: eseguire le diminuzioni all'interno delle prime ultime 2 m. vivagno.

Dietro: Avv. 57 (61) 65 (69) m. e lavorare il motivo a righe come sopra. Contemporaneamente dim. 1 m. ad ogni lato ogni 8 cm 2 volte (per tutte le taglie). Dopo il motivo a righe, pros. in m.ras. dir. con il colore C. A cm. 45 (47) 48 (49) di alt. tot., intrecc. 4 (4) 5 (5) m. all'inizio delle succ. 2 righe per lo scalfio. Poi, dim. 1 m. (all'interno delle 2 m. di vivagno) ad ogni lato ogni 4 giri 5 (5) 6 (6) volte e quindi in righe alternate 6 (7) 7 (8) volte intrecc. tutte le m. nel corso del ferro succ.

Davanti: Si lavora come il dietro fino a 4 dim. dalla parte superiore. Intrecc. le 7 (9) 9 (11) m. centrali per lo scollo e lav. ogni lato separatamente. Intrecc. 5,1,1 m. al bordo dello scollo, continuando a lavorare le dim. per lo scalfio. Lavorare finché la lunghezza è pari a quella del dietro e poi intrecc. tutte le m. Lavorare l'altro lato dello scollo in modo simmetrico.

Maniche: Avv. 41 (43) 43 (45) m. e lavorare il motivo a righe fino al 38° g., Contemporaneamente dim. 1 m. ad ogni lato ogni 8 giri 4 volte = 33 (35) 35 (37) m. Cont. in m.ras.dir. con il colore C. Aum. 1 m. ad ogni lato ogni 8 giri 4 volte = 41 (43) 43 (45) m. A cm. 41 (42) 43 (44) di alt. tot., intrecc. 4 (4) 5 (5) m. dall'inizio dei 2 g. succ. Poi, dim. 1 m. ad ogni lato ogni 4 g., 2 (2) 3 (4) volte, e poi in righe alternate 12 (13) 11 (11) volte. Intrecc. le ultime 5 m. nel corso del ferro succ.

CONFEZIONE E RIFINITURE

Cucire le maniche agli scalfi dietro e davanti. Con il ferro circolare riprendere 50 (55) (55) 60 m. al bordo dello scollo e lav. un bordo a coste di 2 g. in 2 m. dir., 3 m. rov. Intrecc. le maglie allentando il filato. Eseguire le cuciture dal polso al fianco.

